*Ihre Fax-Antwort an **PariSERVE***
04 31/5 37 38-999

Name der Einrichtung		
Adresse		
Ansprechpartner		
Telefon		
Anzahl Essen/Tag		
Budget Lebensmittel in €	**2005**	**2006**

Testen Sie unser Angebot für Ihren Lebensmitteleinkauf: Füllen Sie die Tabelle wie im Beispiel aus. Anhand der **20 wichtigsten Lebensmittel** für Ihre Einrichtung sagen wir Ihnen, was Sie sparen können, wenn Sie die *PariSERVE*-Rahmenvereinbarung nutzen. Eine Auswertung mit Ihrem Einsparpotential erhalten Sie **kostenlos und unverbindlich**.

Produkt (genaue Beschreibung)	**Marke – Hersteller**	**Einheit**	**Gebinde**	**Preis pro Einheit in €**	**Lieferant**
Beispiel: Edamer 30 % F.i.Tr.	Ammerland	1 kg	1 Block	3,58	REWE
Beispiel: TK-Karotten Scheiben	Pinguin	10 kg	1 Karton	6,56	REWE

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. IM/LM/2006